

## 7.1.2 配置清单

系统组成部分报价 HR8-240E-10ZK 型

序号	设备名称	厂家	型号/规格	数量	备注
1	全自动给袋式真空包装机	锐志	HR8-240E-10ZK	1	
2	14 斗螺杆电子称		2L	1	
3	大斜角提升机			1	
4	工作平台			1	304 不锈钢 2*2.2m
5	真空泵	众德	100P	1	
6	真空泵	众德	200P	1	
7	冷水机	瑞速	1P	1	不锈钢外壳
8	输送带		3*2.2M	1	
台可用于两台全自动设备)					

### 主机设备主要性能和特点

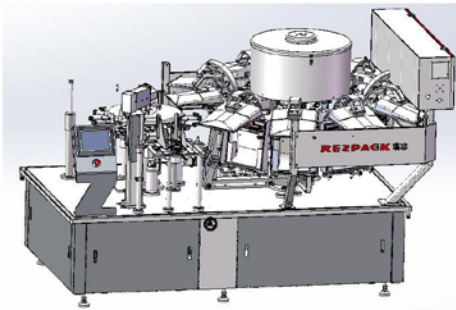
- 生产厂家：湖南锐志包装机械有限公司
- 设备名称：全自动旋转式给袋包装机（不含打码机）
- 设备型号：HR8-240E-10ZK
- 包装范围广泛：适用各种形状、状态、性质的颗粒及块状；
- 旋转全自动给袋式真空包装机由两种分离的旋转式机体组成（分别为充填系统和真空系统）
- 适用不同类型的包装袋；
- 操作方便，采用 PLC 控制，人机界面操作系统，使操作直观方便；
- 调节方便，更换品种约在五分钟内完成
- 自动化程度高，在称量、包装全过程实现无人化，出现故障自动报警；
- 完善的预防系统，可智能检测是否开袋及开袋是否完整，在不合适加料的情况下不加料不热封，不浪费袋子及物料，节约成本；
- 机器包装部位采用不锈钢材料，保证物料的卫生与安全，符合 GMP 标准；
- 在部分组件中配用进口公差塑料轴承，无需加油，减少对物料的污染；
- 采用无油真空泵，避免污染生产环境；
- 使用预制包装袋，封口质量高，提升成品档次；

- 清洁方便, 真空室内可清洗;
- 真空度高, 可达 5mbar (毫巴);
- 炭刷型加热方式, 稳定性高;
- 热封采用进口加热片, 使用寿命长;
- 机器稳定性高, 结构简单合理, 负载轻, 故障率低;
- 独立真空, 双工位两次抽真空, 保障真空度。
- 空袋循环装置 (设备不会生产空袋)
- 采用日本进口分气盘, 真空保压时间长, 基本保证不会把汤汁抽出来 (避免影响封口质量和封口的稳定性。)

7.1.3 技术参数

HR8-240E-10ZK 真空机参数配置

1. 示意图



2. 技术参数

机型	HR8-240E-10ZK
包装袋袋型	四边封平面袋
包装袋材质	铝箔、复合膜
适用包装物料范围	酱腌菜、休闲食品、豆制品、肉制品、火锅板料等
包装袋规格	宽: 120-240 mm; 长: 150-330 (满封内310) mm
包装物厚度	≤99 mm
填充重量	≤1500 g
包装速度	40 包/分 (取决于产品包装状况)
机械工位	主机8工位, 真空部分10工位
工位流程	上袋→开袋→下料→加汁或压料→袋口清理→进入真空
重量	3100 kg
外形尺寸 (L*W*H)	2900 mm*2030 mm*1850mm (长x宽x高)
总功率	18.52 kw (含真空泵)
驱动电源	380 V 三 相 五 线 50 HZ (其它电源可以定制)
耗气量	≥ 0.4 m³ /min(压缩空气由客户提供)

3. 电气配置

序号	名称	品牌	来源地
1	PLC	汇川	苏州
2	触摸屏	汇川	苏州
3	变频器	汇川	苏州
4	主电机	通力	国产
5	接近开关	SICK	德国
6	真空泵	众德	国产
7	电磁阀	SMC	日本
8	气缸	SMC/亚德客	日本/台湾