

项目名称：湖天中学学生宿舍楼热水设备升级

| 标题 | 内容 |
|-------|---|
| 货物名称 | 湖天中学学生宿舍楼热水设备升级 |
| 投标总价 | 842800元 |
| 合同包号 | 包1 |
| 交货期 | 在合同签订后 50 天内将产品运输到采购人指定地点（包括装卸、搬运、安装、 调试、验收交付等） |
| 投标保证金 | 0元 |
| 备注 | 质保期限：保修壹年，质保期从验收合格之日起计算 |