

农产品深加工产业园生产厂房、农特产品展厅进行提质改造设计

出图日期: 2025年5月

工程设计证书号: A352016044

本图纸的版权, 属华诚博远工程技术集团有限公司所有, 不得用于本工程以外范围。

[illegible]

钢结构设计说明

一、结构类型:

本工程为轻钢房屋。

二、设计依据:

1、国家现行钢结构设计规范、规范。

2、轻钢设计、制作、安装、验收及监理下列规范、规程:

- (1)《建筑钢结构验收规范》——(GB 50009—2006)
- (2)《轻钢结构设计规程》——(GBJ 50017—2003)
- (3)《钢—混凝土组合楼盖结构设计与施工规程》——(YB 9238—92)
- (4)《高层民用建筑钢结构技术规程》——(JGJ 99—98)
- (5)《建筑抗震设计规范》——(GB 50011—2010)
- (6)《钢结构工程施工质量验收规范》——(GB 50205—2001)
- (7)《建筑钢结构焊接技术规程》——(JGJ 81—2002)
- (8)《建筑钢结构焊接技术规程》——(JGJ 82—91)
- (9)《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》——(GB8923)
- (10)《建筑轻钢结构规程》——(JGJ81—2002)
- (11)《轻钢结构工程施工质量验收规范》——(GB50205—2001)

3、本工程设计软件采用中国建筑科学研究院——PKPM—STS软件，网架采用3D3S9.0。

三、主要设计条件:

- 1、抗震性能分类:本工程安全等级为Ⅱ级。
- 2、本工程主体结构设计使用年限不超过50年。
- 3、设计地震设防烈度为Ⅶ度(0.15g)，设计地震分组为第一组。
- 4、设计荷载标准值:

(1)、屋面活荷载:3.5kN/m²,恒荷载:3.5kN/m²。

四、本工程所有荷载系均采用标准值。

本工程所有荷载施工图中标注的尺寸除标注m为单位外,其余尺寸均按mm为单位,图样中所有尺寸均以标注为准。

不得以比例尺量取图中尺寸。

五、材料:

1、本工程所选用材料的性能、质量应符合下列规范或标准:

- (1)《碳素结构钢》——(GB/T 700—2006)
- (2)《低合金高强度结构钢》——(GB/T 1591—2008)
- (3)《轻钢结构用高强螺栓连接副的技术条件》——(GB/T 3632—3633—1995)
- (4)《轻钢结构用高强度六角头螺栓、六角螺母、垫圈与技术条件》——(GB/T 1228—1231—2006)
- (5)《六角头螺栓—C级》——(GB/T 5780—2000)
- (6)《圆头六角螺栓》——(GB/T 10433—2002)
- (7)《热镀锌螺栓》——(GB/T 14957—1994)
- (8)《热镀锌电镀锌螺栓和螺帽》——(GB/T 5293—1999)
- (9)《低合金高强度螺栓用垫片》——(GB/T 12470—2003)
- (10)《碳素结构钢》——(GB/T 5117—1995)
- (11)《低合金钢螺栓》——(GB/T 5118—1995)

2、本工程所用钢材除满足国家材料性能要求外,当地区有抗震设防要求时:

- (1)钢材的抗拉强度实测值与屈服强度实测值的比值不小于1.2。
- (2)钢材应具有明显的屈服台阶,且伸长率不小于20%。
- (3)钢材应具有有利的冷弯性能和合格的冲击韧性。

3、本工程屋面、柱、梁、吊车梁采用Q235B,轻钢檩条、连接板采用Q235B,加劲肋采用Q235B,次构件采用Q235B。

4、除图中特殊注明外,所有螺栓加垫板,连接板厚度为8mm。

5、高强度螺栓采用大六角头高强度螺栓,性能等级0.9S,高强度螺栓组合不得涂漆。

采用摩擦型连接时,摩擦系数应不小于0.45(钢材为Q345)或0.35(钢材为Q235)。每个高强度螺栓的预拉力按表一采用,高强度螺栓应符合GB/T1228—1231—91《轻钢结构用高强度六角头螺栓、大六角螺母、垫圈型式尺寸与技术条件》的规定。

每个高强度螺栓的预拉力 P(kN)	表一					
	螺栓公称直径(mm)					
螺栓性能等级	16	20	22	24	27	30
10.9级	160	155	190	225	290	355

六、轻钢制作与安装:

1、除图中有注明者外,轻钢构件上高强度螺栓最低对比强度应小于1.5~2.0mm。

2、焊接:

- (1)焊接时应选择合理的焊接工艺及焊接顺序,以减少轻钢构件中产生的焊接应力和焊接变形。
- (2)焊缝应经无损检测,合格后方可进行下一道工序。
- (3)手工焊接的焊缝应采用:Q345及Q345,钢—钢连接应采用E50型焊条,Q235及Q235,钢—钢连接应采用E43型焊条,Q345及Q235,钢—钢连接应采用E43型焊条。
- (4)自动焊接应采用自动焊接下列情况应采用与轻钢结构相匹配的焊接材料:

(1)焊接Q235钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(2)焊接Q345钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(3)手工焊接的焊缝应采用:Q345及Q345,钢—钢连接应采用E50型焊条,Q235及Q235,钢—钢连接应采用E43型焊条。

(4)自动焊接应采用自动焊接下列情况应采用与轻钢结构相匹配的焊接材料:

(1)焊接Q235钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(2)焊接Q345钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(3)手工焊接的焊缝应采用:Q345及Q345,钢—钢连接应采用E50型焊条,Q235及Q235,钢—钢连接应采用E43型焊条。

(4)自动焊接应采用自动焊接下列情况应采用与轻钢结构相匹配的焊接材料:

(1)焊接Q235钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(2)焊接Q345钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(3)手工焊接的焊缝应采用:Q345及Q345,钢—钢连接应采用E50型焊条,Q235及Q235,钢—钢连接应采用E43型焊条。

(4)自动焊接应采用自动焊接下列情况应采用与轻钢结构相匹配的焊接材料:

(1)焊接Q235钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(2)焊接Q345钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(3)手工焊接的焊缝应采用:Q345及Q345,钢—钢连接应采用E50型焊条,Q235及Q235,钢—钢连接应采用E43型焊条。

(4)自动焊接应采用自动焊接下列情况应采用与轻钢结构相匹配的焊接材料:

(1)焊接Q235钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(2)焊接Q345钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(3)手工焊接的焊缝应采用:Q345及Q345,钢—钢连接应采用E50型焊条,Q235及Q235,钢—钢连接应采用E43型焊条。

(4)自动焊接应采用自动焊接下列情况应采用与轻钢结构相匹配的焊接材料:

(1)焊接Q235钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(2)焊接Q345钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(3)手工焊接的焊缝应采用:Q345及Q345,钢—钢连接应采用E50型焊条,Q235及Q235,钢—钢连接应采用E43型焊条。

(4)自动焊接应采用自动焊接下列情况应采用与轻钢结构相匹配的焊接材料:

(1)焊接Q235钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(2)焊接Q345钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(3)手工焊接的焊缝应采用:Q345及Q345,钢—钢连接应采用E50型焊条,Q235及Q235,钢—钢连接应采用E43型焊条。

(4)自动焊接应采用自动焊接下列情况应采用与轻钢结构相匹配的焊接材料:

(1)焊接Q235钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(2)焊接Q345钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(3)手工焊接的焊缝应采用:Q345及Q345,钢—钢连接应采用E50型焊条,Q235及Q235,钢—钢连接应采用E43型焊条。

(4)自动焊接应采用自动焊接下列情况应采用与轻钢结构相匹配的焊接材料:

(1)焊接Q235钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

(2)焊接Q345钢时,采用H08A、H08E型焊丝配合高锰低硅焊,或采用H08Mn-H08MnA配合高锰低硅焊。

七、轻钢的运输、验收、堆放:

- 1、在运输及堆放过程中应采取保护措施防止构件变形和损坏。
- 2、结构安装前应对构件进行全数检查:如构件的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 3、构件堆放时应采取必要措施,防止受潮、变形、锈蚀。
- 4、构件堆放时,应放置垫木,不得直接接触地面。
- 5、标高3.40m处基础施工时不得超过基础板设计荷载要求。
- 6、轻钢安装:
- (1)轻钢安装前:应为安装提供准确的柱网轴线,并应安装其他预埋件。
- (2)轻钢安装过程中,应随时检查轻钢的水平度、垂直度、标高、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- (3)轻钢安装完成后,应进行验收。
- (4)轻钢安装时,应采取措施防止构件变形和损坏。
- (5)轻钢安装时,应采取措施防止构件变形和损坏。
- (6)轻钢安装时,应采取措施防止构件变形和损坏。
- (7)轻钢安装时,应采取措施防止构件变形和损坏。
- (8)轻钢安装时,应采取措施防止构件变形和损坏。
- (9)轻钢安装时,应采取措施防止构件变形和损坏。

八、轻钢的验收:

- 1、轻钢验收时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 2、轻钢验收时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 3、轻钢验收时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 4、轻钢验收时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 5、轻钢验收时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 6、轻钢验收时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 7、轻钢验收时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 8、轻钢验收时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 9、轻钢验收时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。

九、轻钢的堆放:

- 1、轻钢堆放时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 2、轻钢堆放时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 3、轻钢堆放时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 4、轻钢堆放时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 5、轻钢堆放时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 6、轻钢堆放时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 7、轻钢堆放时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 8、轻钢堆放时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 9、轻钢堆放时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。

十、轻钢的制作:

- 1、轻钢制作时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 2、轻钢制作时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 3、轻钢制作时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 4、轻钢制作时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 5、轻钢制作时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 6、轻钢制作时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 7、轻钢制作时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 8、轻钢制作时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 9、轻钢制作时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。

十一、轻钢的安装:

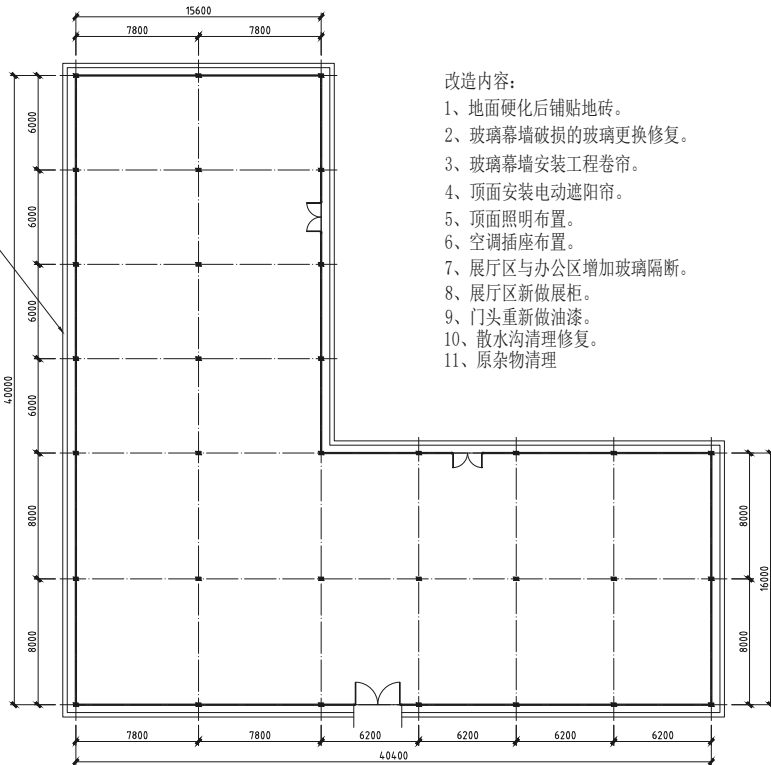
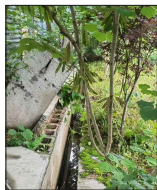
- 1、轻钢安装时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 2、轻钢安装时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 3、轻钢安装时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 4、轻钢安装时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 5、轻钢安装时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 6、轻钢安装时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 7、轻钢安装时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 8、轻钢安装时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 9、轻钢安装时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。

十二、轻钢的维护:

- 1、轻钢维护时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 2、轻钢维护时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 3、轻钢维护时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 4、轻钢维护时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 5、轻钢维护时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 6、轻钢维护时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 7、轻钢维护时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 8、轻钢维护时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。
- 9、轻钢维护时,应检查轻钢的质量、长度、重量、安装接头螺栓孔之间的距离是否符合设计要求等。

	给排水		暖通	
	建筑	结构	电气	
CONFIRMED BY 会签给记				

散水沟杂草清理
沟盖板修复 1: 3水泥砂浆



改造内容:

- 1、地面硬化后铺贴地砖。
- 2、玻璃幕墙破损的玻璃更换修复。
- 3、玻璃幕墙安装工程卷帘。
- 4、顶面安装电动遮阳帘。
- 5、顶面照明布置。
- 6、空调插座布置。
- 7、展厅区与办公区增加玻璃隔断。
- 8、展厅区新做展柜。
- 9、门头重新做油漆。
- 10、散水沟清理修复。
- 11、原杂物清理

农产品生产厂房及展厅原始平面图

注意:
本图须经签署并加盖本公司专用章后方可有效;
本施工图须经相关部门审核通过后方可施工;
本图仅供中十合工程设计有限公司。

备注

附图表

注释章

审	定	李 娟	李 娟
核	核	陈利文	陈利文
项目负责	项目负责	陈利文	陈利文
专业负责	专业负责	陈利文	陈利文
校 对	校 对	刘凯凯	刘凯凯
设 计	设 计	陈文波	陈文波
建设单位		CONSTRUCT WITH 泸溪县农业农村局	

工程名称 PROJECT
中国石化泸溪县乡村振兴示范项目
城市镇与王溪村乡村振兴示范建设
项目

子项名称 ITEM
农产品深加工产业园生产厂房、农
特产品展厅进行提质改造设计

图名 DRAWING TITLE
农产品生产厂房及展厅
原始平面图

设计号 ZSH02120210303001

图 号 JS-01 版 次 A

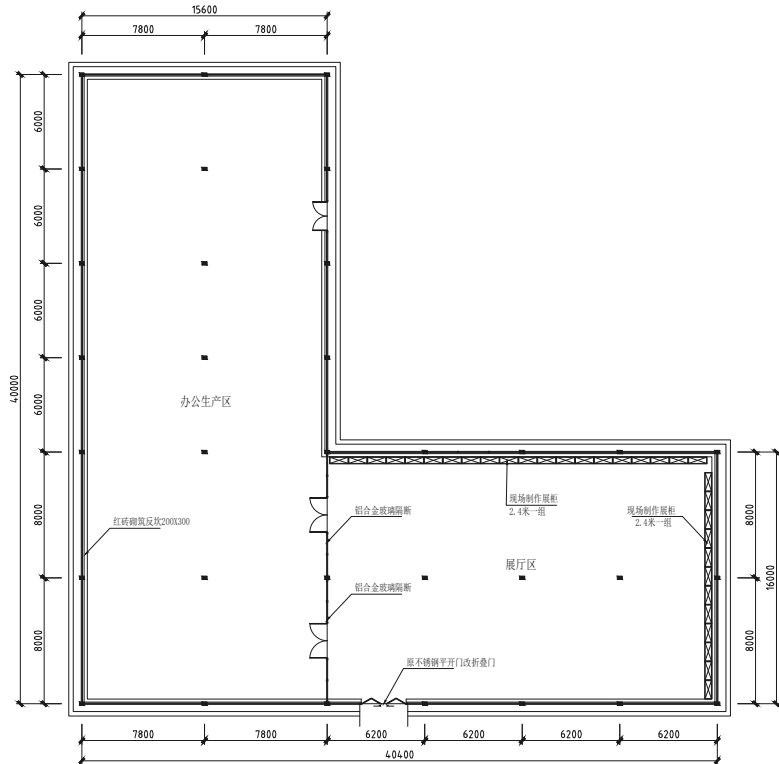
图 别 建 施 日 期 2023.05



中十合工程设计有限公司
地址: 武汉市高新新技术开发区南湖大道
114号川凤商业大厦1602室

联系方式: 158-2749-4388
资质证书编号: A332016044
建筑行业乙级
市政行业乙级
风景园林工程设计专项乙级
建筑工程施工总承包贰级
消防设施工程专业承包贰级
钢结构工程专业承包贰级
建筑装饰装修工程专业承包贰级
建筑幕墙工程专业承包贰级

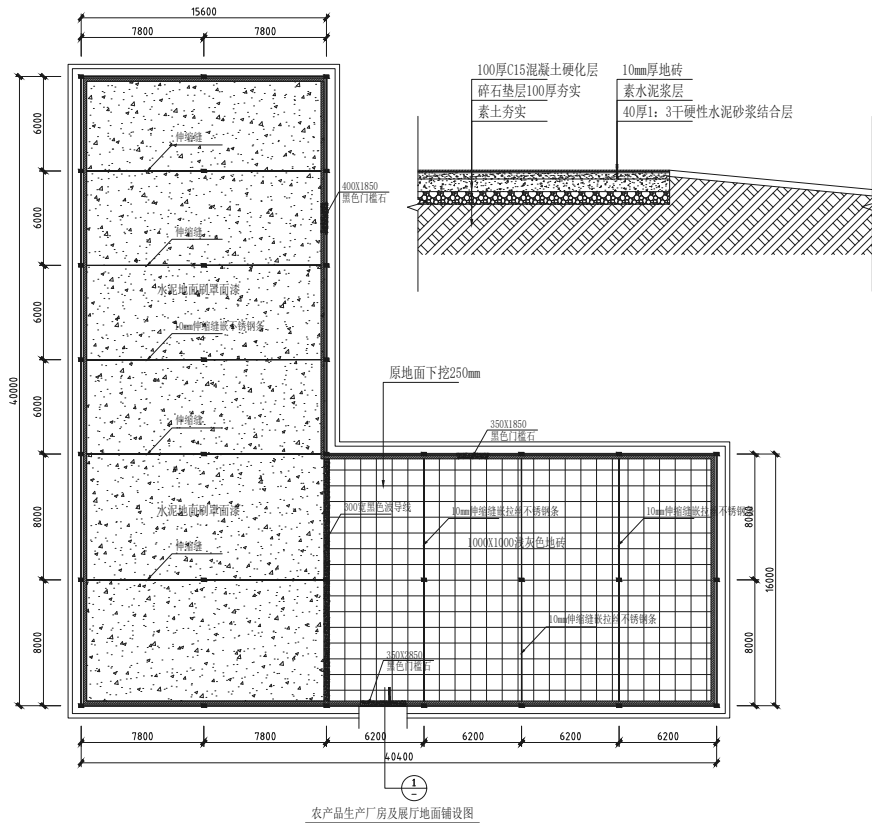
	给排水		暖通	
	建筑		结构	电气
CONFIRMED BY 会签栏				



农产品生产厂房及展厅改造平面图

注意: 本图须经签署并加盖本公司专用章后方可有效; 本施工图须经相关部门审核通过后方可施工; 本图版权归中十合工程设计有限公司。			
备注			
出图章			
注册章			
审定	李娟	李娟	李娟
审核	陈利文	陈利文	陈利文
项目负责	陈利文	陈利文	陈利文
专业负责	陈利文	陈利文	陈利文
校对	刘凯凯	刘凯凯	刘凯凯
设计	陈文波	陈文波	陈文波
建设单位		CONSTRUCT WITH 泸溪县农业农村局	
工程名称 PROJECT 中国石化泸溪县乡村振兴示范项目 城市镇与王溪村乡村振兴示范建设 项目			
子项名称 ITEM 农产品深加工产业园生产厂房、农 特产品展厅进行提质改造设计			
图名		DRAWING TITLE 农产品生产厂房及展厅 改造平面图	
设计号 ZSH02120210303001			
图号	JS-02	版次	A
图别	建筑	日期	2023.05
 中十合 ZHONGSHI HUO			
中十合工程设计有限公司 地址: 武汉市高新技术开发区南湖大道 114号川凤商业大厦1602室 联系方式: 158-2749-6588 资质证书编号: A332016044 建筑行业乙级 市政行业乙级 风景园林工程设计专项乙级 建筑工程施工总承包贰级 消防设施工程专业承包贰级 钢结构工程专业承包贰级 建筑装饰装修工程专业承包贰级 建筑幕墙工程专业承包贰级			

	给排水		
	暖通		
	建筑	结构	电气
CONFIRMED BY 会签徐卫			



注意:
本图须经设计审核并加盖本公司专用章后方可有效;
本图须经设计审核并加盖本公司专用章后方可有效;
本图须经设计审核并加盖本公司专用章后方可有效;

备注

附图表

注释

审 定	李 明	李 明
核 对	陈利交	陈利交
项目负责	陈利交	陈利交
专业负责	陈利交	陈利交
校 对	刘凯凯	刘凯凯
设 计	陈文波	陈文波
建设单位	CONSTRUCT WITH 泸溪县农业农村局	

工程名称: PROJECT
中国石化泸溪县乡村振兴示范项目
城市镇与王溪村乡村振兴示范建设
项目
子项名称: ITEM
农产品深加工产业园生产厂房、农
特产品展厅进行提质改造设计

图名: DRAWING TITLE
农产品生产厂房及展厅
地面铺设图

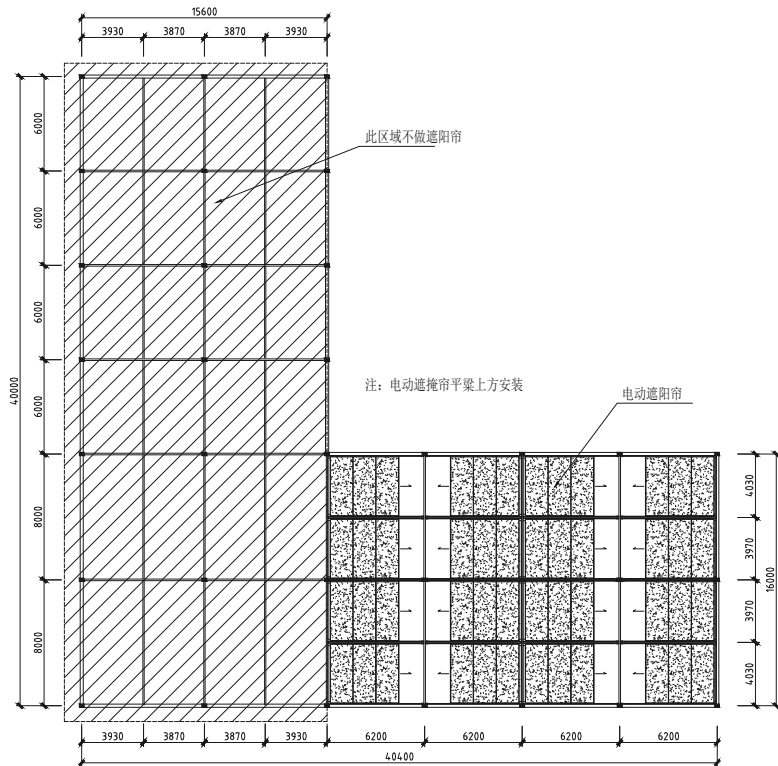
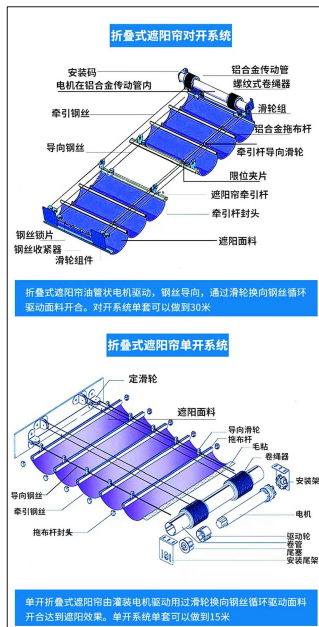
设计号: ZSH02120210303001

图 号: JS-03 版 次: A
图 别: 建 施 日 期: 2023.05



中十合工程设计有限公司
地址: 武汉市高新技术开发区南湖大道
111号川风商业大厦1602室
联系方式: 158-2749-4388
资质证书编号: A352016044
建筑行业乙级
市政行业乙级
风景园林工程设计专项乙级
建筑工程施工总承包贰级
消防设施工程专业承包贰级
钢结构工程专业承包贰级
建筑装饰装修工程专业承包贰级
建筑幕墙工程专业承包贰级

	给排水	
	暖通	
建筑		
结构		
电气		
CONFORMED BY 会签记录		



农产品生产厂房及展厅顶面电动遮阳帘安装示意图

注意：
本图仅供参考并需经本公司专用软件计算后方可有效；
本施工图须经相关部门审核通过后方可施工；
本图版权归中十合工程有限公司。

备注

附图表

注释章

审 定	李 娟	李 娟
初 核	陈利文	陈利文
项目负责	陈利文	陈利文
专业负责	陈利文	陈利文
校 对	刘凯凯	刘凯凯
设 计	陈文波	陈文波
建设单位	CONSTRUCT WITH 泸溪县农业农村局	

工程名称 PROJECT
中国石化泸溪县乡村振兴示范项目
泸市镇与王溪村乡村振兴示范项目建设

子项名称 ITEM
农产品深加工产业园生产厂房、农
特产品展厅进行提质改造设计

图名 DRAWING TITLE
农产品生产厂房及展厅顶面
电动遮阳帘安装示意图

设计号 ZSH02120210303001

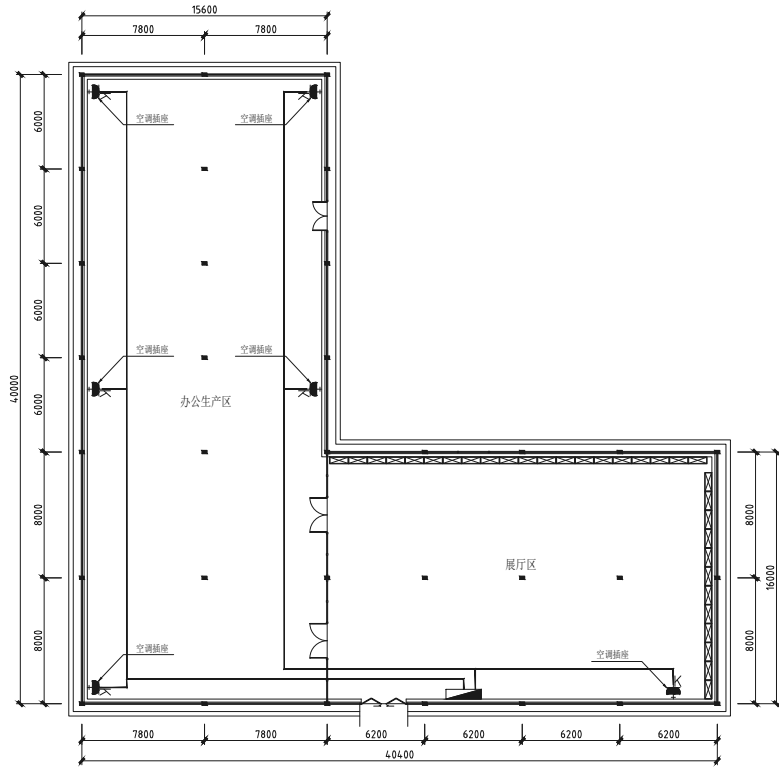
图 号 JS-04 版 次 A

图 期 建 施 日 期 2023.05



中十合工程有限公司
地址：武汉市高新新技术开发区南湖大道
111号川观商业大厦1602室
联系方式：158-2749-4588
资质证书编号：A332016044
建筑行业乙级
市政行业乙级
风景园林工程设计专项乙级
建筑工程总承包贰级
消防设施工程专业承包贰级
钢结构工程专业承包贰级
建筑装饰装修工程专业承包贰级
建筑幕墙工程专业承包贰级

	给排水		
	暖通		
	建筑		
	结构		
	电气		
CONFIRMED BY 会会徐三			



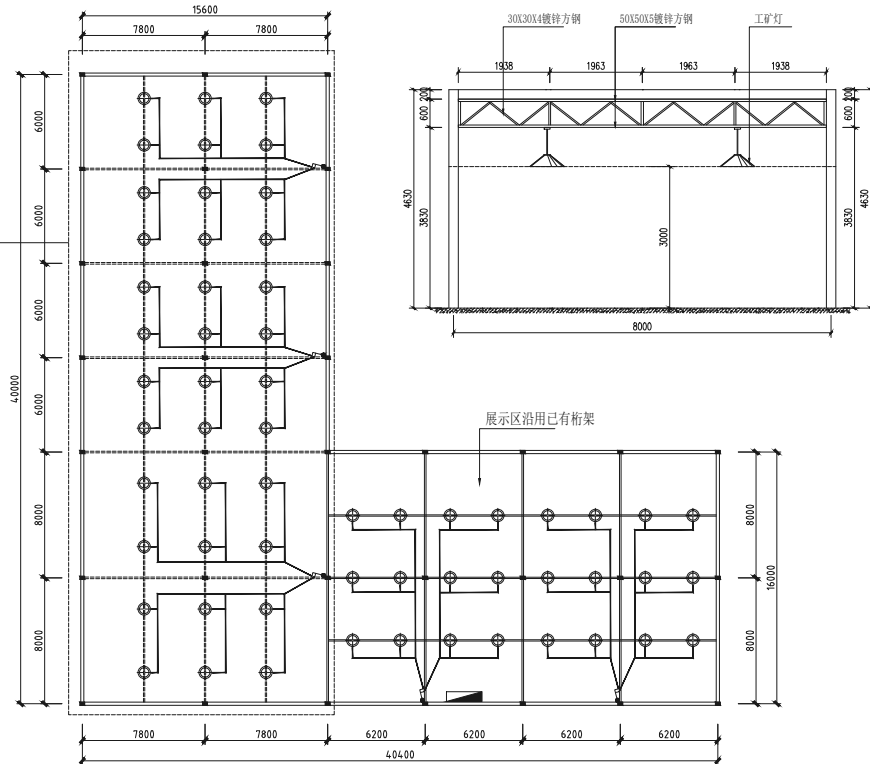
注：插座 4m²线沿地面铺设

农产品生产厂房及展厅空调插座布置图

注意： 本图须经签署并加盖本公司专用章后方可有效； 本施工图须经相关部门审核通过后方可施工； 本图仅供中十合工程设计有限公司。			
备注			
出图章			
注册章			
审 定	李 娟	李 娟	李 娟
初 核	陈利交	陈利交	陈利交
项目负责	陈利交	陈利交	陈利交
专业负责	陈利交	陈利交	陈利交
校 对	刘凯凯	刘凯凯	刘凯凯
设 计	陈文波	陈文波	陈文波
建设单位 CONSTRUCT WITH 泸溪县农业农村局			
工程名称 PROJECT 中国石化泸溪县乡村振兴示范项目 城市镇与王溪村乡村振兴示范建设 项目			
子项名称 ITEM 农产品深加工产业园生产厂房、农 特产品展厅进行提质改造设计			
图名 DRAWING TITLE 农产品生产厂房及展厅 空调插座布置图			
设计号 ZSH02120210303001			
图 号	JS-05	版 次	A
图 别	建 施	日 期	2025.05
 中十合 ZHONGSHIHOUE DESIGN			
中十合工程设计有限公司 地址：武汉市高新技术开发区南湖大道 114号川凤商业大厦1602室 联系方式：158-2749-6588 资质证书编号：A332016044 建筑行业乙级 市政行业乙级 风景园林工程设计专项乙级 建筑工程总承包贰级 消防设施工程专业承包贰级 钢结构工程专业承包贰级 建筑装饰装修工程专业承包贰级 建筑幕墙工程专业承包贰级			

	给排水		
	暖通		
	建筑		
	结构		
	电气		
CONFIRMED BY 会签栏			

办公区域桁架重新搭设



注：照明 2.5m²线沿梁、桁架铺设

农产品生产厂房及展厅照明及开关控制图

注意：
本图须经签署并加盖本公司专用章后方可有效；
本施工图须经相关部门审核通过后方可施工；
本图仅供中十合工程设计有限公司。

备注

出图章

注册章

审	定	李 明	李 明
核	核	陈利交	陈利交
项目负责	项目负责	陈利交	陈利交
专业负责	专业负责	陈利交	陈利交
校 对	校 对	刘凯凯	刘凯凯
设 计	设 计	陈文波	陈文波

建设单位 CONSTRUCTE WITH
泸溪县农业农村局

工程名称 PROJECT
中国石化泸溪县乡村振兴示范项目
城市镇与王溪村乡村振兴示范项目建设
项目

子项名称 ITEM
农产品深加工产业园生产厂房、农
特产品展厅进行提质改造设计

图名 DRAWING TITLE
农产品生产厂房及展厅
照明及开关控制图

设计号 ZSH02120210303001

图号 JS-06 版次 A
图别 建筑 日期 2023.05



中十合工程设计有限公司
地址：武汉市高新经济技术开发区南湖大道
114号川风商业大厦1602室

联系方式：158-2749-4388

资质证书编号：A332016044

建筑行业乙级

市政行业乙级

风景园林工程设计专项乙级

建筑工程总承包贰级

消防设施工程专业承包贰级

钢结构工程专业承包贰级

建筑装饰装修工程专业承包贰级

建筑幕墙工程专业承包贰级

--	--

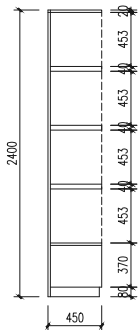
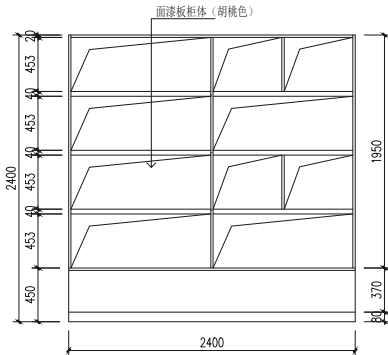


门头梁油漆翻新

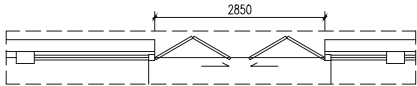
门头柱油漆翻新

原门拆除
改铝合金玻璃折叠门

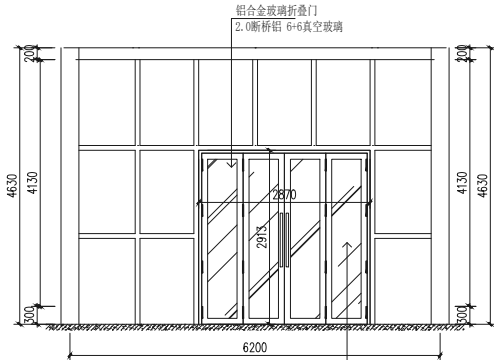
门头翻新示意图



展柜大样图



折叠门立面图



示意图



注意:
本图须经签署并加盖本公司专用章方为有效;
本施工图应经相关部门批准通过后方可施工;
本图版权归中土合工程设计有限公司。

备注

出图章

注册章

审 定 REVIEWED BY	李 娟	李 娟
审 核 CHECKED BY	陈利交	陈利交
项目负责 PROJECT CHARGE	陈利交	陈利交
专业负责 SPECIAL CHARGE	陈利交	陈利交
校 对 PROOFREAD BY	刘凯凯	刘凯凯
设 计 DESIGNED BY	陈文波	陈文波
建设单位	CONSTRUCTED WITH 泸溪县农业农村局	

工程名称	PROJECT
中国石化泸溪县乡村振兴示范项目建设 浦市镇马王溪村乡村振兴示范建设项目	
子项名称	ITEM
农产品深加工产业园生产厂房、农产品产品展厅进行提质改造设计	

图名	DRAWING TITLE
	大样图

设计号 ZSH0212021030300

图 号	JS-08	版 次	A
图 别	建施	日 期	2025.06



中十合工程设计有限公司
地址:武汉市高新技术开发区南湖大道
116号川岚商业大厦1602室
联系方式:158-2745-6588
资质证书编号:A352016044
建筑行业乙级
市政行业乙级
风景园林工程设计专项乙级
建筑工程施工总承包贰级
消防设施工程专业承包贰级
钢结构工程专业承包贰级
建筑装饰装修工程专业承包贰级
建筑幕墙工程专业承包贰级